

TRANSLATION OF CITED REFERENCE 2

Patent Application Laid-open Publication

No. S51-78490

Publication Date: July 8, 1976

Title of the Invention: BUTT-FOLD ADHESION DEVICE

Application No. S50-1214

Application Date: December 27, 1974

Inventors: Kouichi Tanigawa, et al.

Applicant: OM Manufacturing Co., Ltd.

Claim

A butt-fold adhesion device characterized by a pair of openable and closable heater blocks, collection arms rotatably attached to the heater blocks with inward pressing force acted on tip portions by spring members, and a mid-divider plate disposed at an abutting position of contact faces of the heater blocks and movable back and forth, wherein by closing operation of the heater blocks, open portions of package paper, plastic film or the like wound around a body of an article to be packaged in a semicircle manner are closed along the periphery of the packaged article by the collection arms, a joint of the package paper is moved inward by the heater blocks to be brought into contact with opposite side faces of the mid-divider plate in a butt manner, the mid-divider plate is retreated immediately

before the heater blocks are closed up, and the joint of the package paper is butt-folded and bonded by contact faces of the heater blocks.

Detailed Description of the Invention

(Translation of relevant description on page 1, right lower column, lines 2 to 5)

The present invention relates to a device for butt-folding and bonding a joint of package paper wound around a body of a cylindrical laminate such as a cap for a can formed by laminating a plurality of thin disks.

Brief Description of the Drawings

Figure 1 is perspective view of packaging equipment with the device according to the invention disposed at a package paper adhesion position, Figure 2 is a plan view of the device according to the invention, and Figure 3 is a sectional side view of Figure 2.

(1) ... cylindrical laminate, (5) ... package paper, (17) ... heater block, (18) ... contact face, (21) ... collection arm, (26) ... spring, (27) ... mid-divider plate



(2,000円)

特許願

昭和49年/2月27日

特許庁長官 斎藤 英雄

1. 発明の名称
合掌折り接着装置
2. 発明者
住 所 兵庫県川西市河和台東4丁目3番地の3/4-203
氏 名 谷 川 知 一
3. 特許出願人
住 所 大阪府大阪市北区梅田七番地の三
氏 名 株式会社 オースム製作所
代 理 人 代表者 浜 田 毅 吉
〒550
4. 代理人
住 所 大阪府大阪市西区土佐堀船町23番地
氏 名 (3451) 弁護士 江 原 秀 秀
大阪商工ビル7階
5. 添付書類の目録
(1) 明細書 1 通
(2) 図面 1 通
(3) 願書副本 1 通
(4) 委任状 1 通
50 001214

明 細 書

1. 発明の名称

合掌折り接着装置

2. 特許請求の範囲

一対の開閉自在なヒータブロックと、上記ヒータブロックに回動自在に取付け且つバネ部材により先端部に内方への押圧力が作用せしめられるコレクションアームと、上記ヒータブロックの接触面の当接位置に配設した前後方向に移動可能な中仕切板とからなり、ヒータブロックの開動作で、被包物の胴部に半円状に巻き付けた包紙又はプラスチックフィルム等の開いた部分をコレクションアームで被包物の周面に沿わせながら閉じ、ヒータブロックにより包紙の合せ目を内方に移動させて中仕切板の両側面に合掌状に接触させ、ヒータブロックの開じる寸前に中仕切板を後退させて、ヒータブロックの接触面で包紙の合せ目を合掌折りして接着する様になしたことを特徴とする合掌折り接着装置。

①日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭 51-78490

③公開日 昭51.(1976)7.8

②特願昭 50-1214

②出願日 昭49.(1974)2.27

審査請求 有 (全5頁)

庁内整理番号

6519 38
6519 38

⑤日本分類

134 A311
134 A301.2

⑤Int.Cl²

B65B 11/28
B65B 49/00
B65B 51/10

3. 発明の詳細な説明

本発明は円柱体、特に缶詰用の缶蓋の如き薄い円盤を多数積み重ねた円柱状積層体の胴部に巻き付けた包紙の合せ目を合掌折りして接着する装置に関するものである。

従来缶詰用の缶蓋の如き薄い円盤を多数積み重ねた円柱状積層体を包装する場合、予め用意した封筒に所定量の缶蓋を入れ、その蓋を折り畳んで包紙したり、或いは、円柱状積層体に包紙を順巻きにし、その合せ目を重ねて糊付け若しくはヒートシールすることにより包紙していた。ところが、前者の方法では封筒に円柱状積層体を入れるときに崩れ易く、包紙が困難であつた。また、後者の方法では個々の円盤がずれると接着むらが生じ、正確且つ体裁よく包装することが困難であつた。

本発明は上記の欠点に鑑み、これを改良したもので、開閉自在の一対のヒータブロックにコレクションアームを回動自在に取付け、当該コレクションアームの先端部分にバネにより内方

への押圧力を作用せしめ、且つヒータブロックの接触面の当接位置に前後方向に移動可能な中仕切板を配設し、上記ヒータブロックの駆動作で、円柱状積層体（以下円柱体）の胴部に半円状に巻き付けた包帯紙の開いた部分をコレクションアームで円柱体の周面に沿わせながら閉じ、ヒータブロックにより包帯紙の合せ目を内方に移動させて中仕切板の両側面に合掌状に接触させ、ヒータブロックの閉じる寸前に中仕切板を後退させて、ヒータブロックの接触面で包帯紙の合せ目を合掌折りして接着する機になしたものである。

以下本発明の構成を図面に示す実施例にしたがつて説明すると次の通りである。

オノ図は包帯巻着機の斜視図を示すもので、円柱体(1)を保持するためのホルダー(2)を所定方向に間欠回転運動するターンテーブル(3)上に等間隔に設け、当該ホルダー(2)を包帯開始位置(4)、オノ無包帯位置(5)、包帯紙接着位置(6)、オノ無包帯位置(7)、折込位置(8)及び包帯終了位置(9)に

特開 昭51-78490(2)

対応させてある。上記包帯紙接着位置(6)と包帯終了位置(9)との間にはガイド(14)を設け、また、上記ターンテーブル(3)の外側方で且つオノ無包帯位置(5)の後方部にロール状の包帯紙(15)又はプラスチックフィルム等を支持し、ダンサローラ(16)及びターンテーブル(3)上方に設けた送りローラ(7)(16)により上記包帯紙(15)を包帯開始位置(4)に位置するホルダー(2)の前面に垂直に給送する。包帯紙(15)がヒートシール不可能な材料の場合は、その給送過程においてホットメルガン(18)により包帯紙(15)の側縁に接着剤を塗布する。上記送りローラ(16)の下方にカンター(19)を設け、給送されてくる包帯紙(15)を包帯に必要な所定の長さに切断する。カンター(19)の下方には包帯紙(15)の両側位置に案内ガイド（図示せず）を配設し、垂直状態の包帯紙(15)が横方向に移動しない様にしている。

オノ図及びオノ図は上記包帯紙接着位置(6)に位置するホルダー(2)の外側直角方向に設けた本発明に係る合掌折り接着機構(10)を示すもので

、孔を有する基台(11)上に固設した一对の円筒状軸(12)に軸(13)を回転自在に夫々挿入する。この軸(13)の上方部に一对のアーム(14)(14)の基部を嵌入してボルト(15)にて固定する。軸(13)の下端部分には夫々セクタギヤ(16)を取付け、このセクタギヤ(16)を任意の手段で所定方向に回転させることにより軸(13)を介してアーム(14)(14)を往復回転させる。上記の一对のアーム(14)(14)の先端内側にヒータブロック(17)を夫々固設する。このヒータブロック(17)は包帯紙(15)の合せ目を合掌折りして接着するためのもので、縦長で且つその接触面(18)の後方部を夫々切欠き、ヒータブロック(17)を閉じた際、端部を後側面に開放した空隙(19)が形成される様にする。上記ヒータブロック(17)の上下に設けた突出部(20)に一对のコ字型のコレクションアーム(21)をビス(22)にて回転自在に取付け、その前縁部の円柱状部分(23)をヒータブロック(17)の前方に位置せしめる。このコレクションアーム(21)はヒータブロック(17)の駆動時その円柱状部分(23)により包帯紙(15)のシワ・タルミを除去する

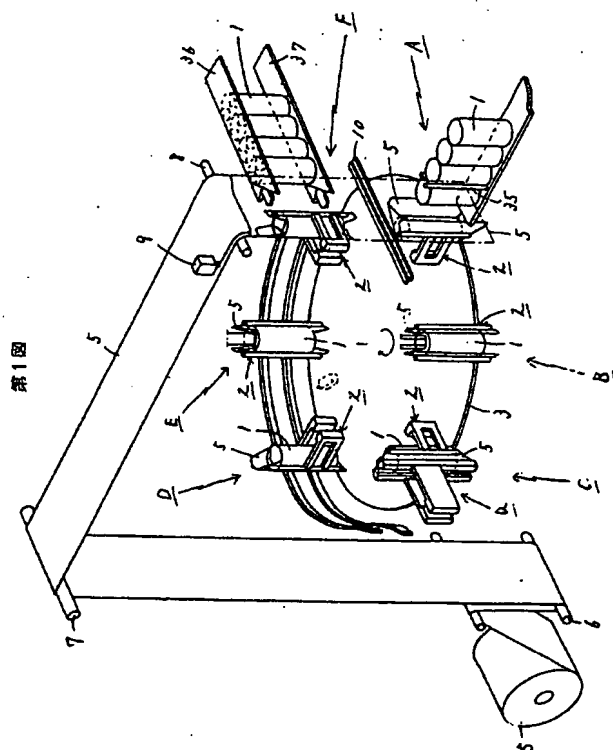
ためのもので、その後端部とアーム(21)(21)に固設したブラケット(24)との間にバネ(25)を張設し、先端部の円柱状部分(23)に内方への押圧力を作用させる。また、ヒータブロック(17)の上面内側縁部にストッパ(26)を突設し、上記バネ(25)の引張力によりビス(22)を支点として回転するコレクションアーム(21)の円柱状部分(23)の内方への回転を規制する。上記ヒータブロック(17)の接触面(18)の当接位置に縦長の中仕切板(27)を配設する。この中仕切板(27)は上記ヒータブロック(17)及びコレクションアーム(21)により中央に寄せられる包帯紙(15)の合せ目を、その両面に接触させて合掌折りを正確且つ容易に行なうためのもので、前後に往復移動し、前進時は前縁部が円柱体(1)に接し、後退時は上記ヒータブロック(17)の空隙(19)に位置する様にしている。即ち、支持台(28)上に固定部材(29)を固設し、当該固定部材(29)の上方にアーム(21)(21)を介して可動板(23)を平行に支持し、且つアーム(21)(21)を軸(13)(13)で回転自在にす。上記可動板(23)の上面に中仕切板(27)を突設し、アーム

本発明に係る装置の平面図であり、オ、図はオ
2図の仰断面図である。

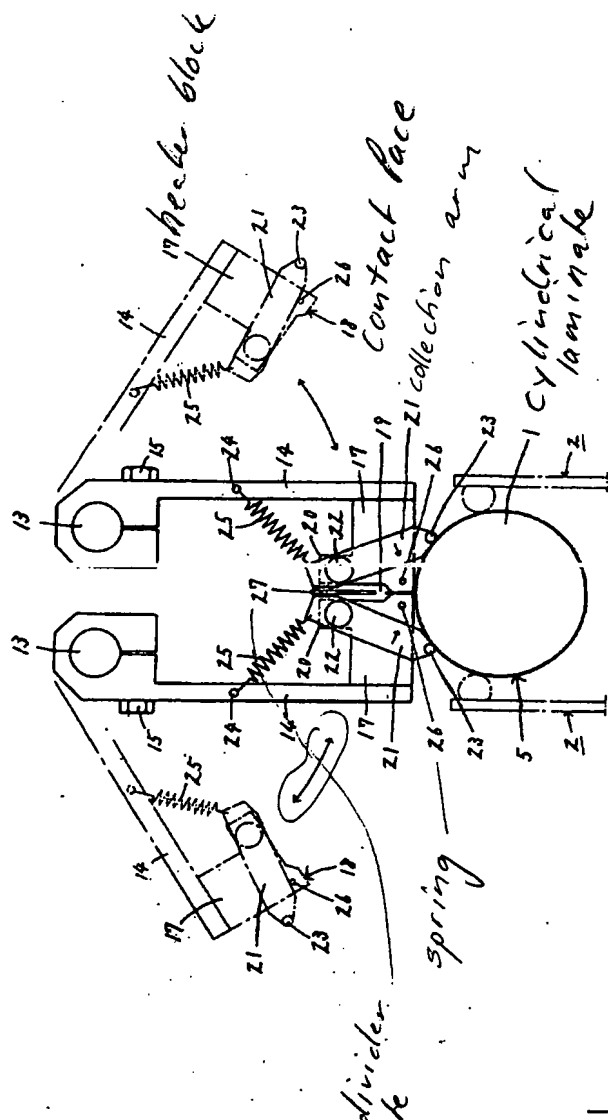
(1)・・円柱状積層体、(16)・・包装紙、(17)・・
ヒータブロック、(18)・・接触面、(20)・・コレク
ションアーム、(26)・・バネ、(27)・・中仕切板。

特許出願人 株式会社オーエム製作所
代理人 江 原 秀 香
江 原 省 香

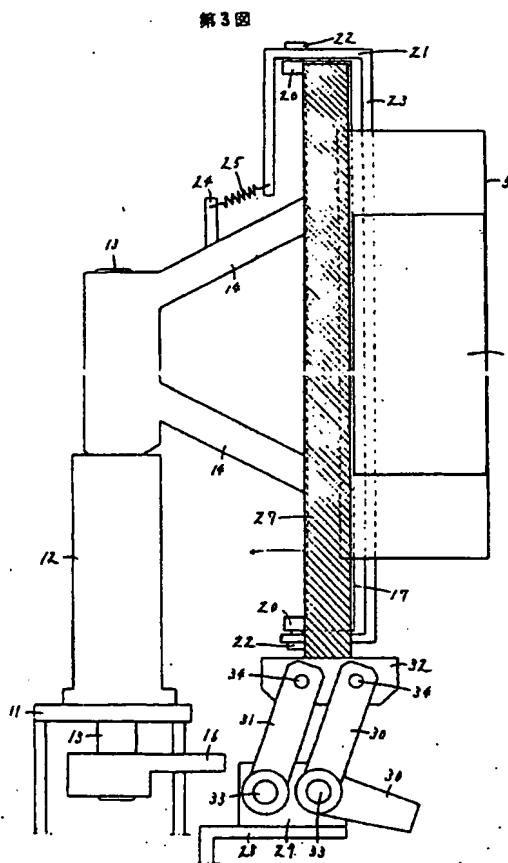
特開 昭51-78490(4)



第1図



第2図



第3図

6. 前記以外の 発 明 者 及び代理人

(1) 発 明 者

アモス・アキレン・ニワチヨウ
住 所 兵庫県尼崎市西難波町2-26-27
氏 名 ノ 野 中 弘 幸

(2) 代 理 人 〒 550

住 所 大阪府大阪市西区土佐堀船町23番地
大阪商工ビル7階
氏 名 (6458) 辨理士 江 原 省 吾

